# Technische Daten Bettfräsmaschine Delta



## Verfahrwege

X - Achse mm 1.000 (optional 1.500)

Y - Achse mm 500

Z - Achse mm 450 (optional 550) Gegenhalterverstellung horizontal, manuell mm 600 (optional 760)

## Vertikal - Frässpindel

Werkzeugaufnahme SK 50 DIN 2080

Maximaler Werkzeugdurchmesser mm 300
Schwenkbereich Frässpindel +/- 90°
Pinolenverstellung vertikal, manuell mm 60 optional
Spindeldurchmesser im vorderen Lager mm 90

Drehzahl 1/min 60 - 3.600

Antriebsleistung kW 11,0 / 13,5 (optional 20,0 / 25,0)
Drehmoment Nm 540 / 660 (optional 735 / 920)

## Horizontal - Frässpindel

Werkzeugaufnahme SK 50 DIN 2080

Maximaler Werkzeugdurchmesser mm 280 Spindeldurchmesser im vorderen Lager mm 90

Drehzahl 1/min 30 – 1.800

Antriebsleistung kW 11,0 / 13,5 (optional bis 25,0 / 30,0)

Drehmoment Nm 1.100 / 1.350 (optional bis 1.730 / 2.130)

## Vorschübe und Eilgänge

Vorschübe X-, Y-, Z-Achse, stufenlos mm/min 10 - 4.000 Vorschubkraft X,-, Y-, Z-Achse kN 12, 12, 15 Eilgänge X-, Y-, Z-Achse mm/min 15.000 Z-Achse mm/min 10.000

### **Steuerung**

Streckensteuerung Heidenhain TNC 128 (optional TNC 320)

#### **Tisch**

Aufspannfläche mm 1.300 x 500 (optional 1.800 x 6800)

Anzahl der T - Nuten Stk 5 Nutbreite nach DIN 650, Mittennut mm 18 H7 Nutbreite nach DIN 650, Spannnuten mm 18 H9



Mittenabstand mm 100 Belastbarkeit kg 2.000

## **Ausladung**

Unterkante Vertikalspindel bis Tisch mm 150 – 600 (optional bis 200 – 800)
Mitte Vertikalspindel bis Ständerbrust mm 100 – 600 (optional bis 100 -760)
Mitte Horizontalspindel bis Tisch mm 0 – 450 (optional bis 200 – 800)
Mitte Horizontalspindel bis Unterkante mm 150 – 600 (optional bis 200 – 800)

145 (optional bis 345)

## Maße und Gewichte

Raumbedarf B x T X H (bei Tischlänge 1.300) mm 3.900 x 3.100 x 2.600 (bei Tischlänge 1.800 B = 4.900)

Gewicht kg 7.000

### Reckermann Maschinenbau GmbH

Schorbergerstraße 56a 42699 Solingen

Telefon: +49 212 65 81 -0 Telefax: +49 212 65 81 - 50

E-Mail: mail@reckermann-fraesmaschinen.de

www.reckermann-fraesmaschinen.de

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Viele Verwendete Produktnamen und Bezeichnungen sind geschützte Warenzeichen.

Die Rechte liegen bei den jeweiligen Inhabern und sind zu beachten.