

Technische Daten Konsolfräsmaschine 1300



Verfahrwege

X - Achse	mm	1.000 (optional 1200)
Y - Achse	mm	370
Z - Achse	mm	450
Gegenhalterverstellung horizontal, manuell	mm	600

Vertikal - Frässpindel

Werkzeugaufnahme		SK 40 DIN 2080 (optional SK 50 DIN 2080)
Maximaler Werkzeugdurchmesser	mm	250
Schwenkbereich Frässpindel		+/- 90°
Pinolvenstellung vertikal, manuell	mm	120
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	60
Drehzahl	1/min	48 - 2.100 (16 Stufen manuell)
Antriebsleistung	kW	6,1 / 7,4
Drehmoment	Nm	540 / 660

Horizontal - Frässpindel

Werkzeugaufnahme		SK 40 DIN 2080
Maximaler Werkzeugdurchmesser	mm	280
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	90
Drehzahl	1/min	32 - 1.400 (16 Stufen manuell)
Antriebsleistung	kW	6,1 / 7,4
Drehmoment	Nm	970 / 1120

Vorschübe und Eilgänge

Vorschübe X-, Y-, Z-Achse, stufenlos	mm/min	10 - 4.000
Vorschubkraft X-, Y-, Z-Achse	kN	10, 10, 30
Eilgänge X-, Y-, Z-Achse	mm/min	6.000
Z-Achse	mm/min	6.000

Steuerung

Streckensteuerung	Heidenhain TNC 128 (optional TNC 320)
-------------------	---------------------------------------

Tisch

Aufspannfläche	mm	1.300 x 400 (optional 1500 x 400)
Anzahl der T - Nuten	Stk	5
Nutbreite nach DIN 650, Mittennut	mm	18 H7
Nutbreite nach DIN 650, Spannnuten	mm	18 H9



Mittenabstand	mm	70
Belastbarkeit	kg	700

Ausladung

Unterkante Vertikalspindel bis Tisch	mm	100 - 550
Mitte Vertikalspindel bis Ständerbrüst	mm	100 - 580
Mitte Horizontalspindel bis Tisch	mm	0 - 450
Mitte Horizontalspindel bis Unterkante	mm	145

Maße und Gewichte

Raumbedarf B x T x H (bei Tischlänge 1.300)	mm	3.500 x 2.800 x 2.450 (bei Tischlänge 1.500 B = 3.900)
Gewicht	kg	4.700

Reckermann Maschinenbau GmbH

Schorbergerstraße 56a

42699 Solingen

Telefon: +49 212 65 81 -0

Telefax: +49 212 65 81 – 50

E-Mail: mail@reckermann-fraesmaschinen.de

www.reckermann-fraesmaschinen.de

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Viele Verwendete Produktnamen und Bezeichnungen sind geschützte Warenzeichen.

Die Rechte liegen bei den jeweiligen Inhabern und sind zu beachten.