

Technische Daten Bettfräsmaschine Beta



Verfahrwege

X - Achse	mm	1.000 (optional 1.500)
Y - Achse	mm	600 (optional 800)
Z - Achse	mm	500

Vertikal - Frässpindel

Werkzeugaufnahme		SK 50 DIN 2080
Maximaler Werkzeugdurchmesser	mm	300
Schwenkbereich Frässpindel		+/- 90°
Pinolenverstellung vertikal, manuell	mm	60 optional
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	90
Drehzahl	1/min	60 - 3.600
Antriebsleistung	kW	11,0 / 13,5 (optional 20,0 / 25,0)
Drehmoment	Nm	540 / 660 (optional 735 / 920)

Horizontal - Frässpindel

Werkzeugaufnahme		
Maximaler Werkzeugdurchmesser	mm	
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	
Drehzahl	1/min	
Antriebsleistung	kW	
Drehmoment	Nm	

Vorschübe und Eilgänge

Vorschübe X-, Y-, Z-Achse, stufenlos	mm/min	10 - 4.000
Vorschubkraft X-, Y-, Z-Achse	kN	12, 12, 15
Eilgänge X-, Y-, Z-Achse	mm/min	15.000
Z-Achse	mm/min	10.000

Steuerung

Streckensteuerung	Heidenhain TNC 128 (optional TNC 320)
-------------------	---------------------------------------

Tisch

Aufspannfläche	mm	1.300 x 500 (optional 1.800 x 700)
Anzahl der T - Nuten	Stk	6
Nutbreite nach DIN 650, Mittennut	mm	18 H7
Nutbreite nach DIN 650, Spannnuten	mm	18 H9
Mittenabstand	mm	100



Belastbarkeit kg 2.000

Ausladung

Unterkante Vertikalspindel bis Tisch	mm	155 – 655
Mitte Vertikalspindel bis Ständerbrüst	mm	185 - 785
Mitte Horizontalspindel bis Tisch	mm	
Mitte Horizontalspindel bis Unterkante	mm	

Maße und Gewichte

Raumbedarf B x T x H (bei Tischlänge 1.300)	mm	3.900 x 3.200 x 2.600 (bei Tischlänge 1.800 B = 4.900)
Gewicht	kg	7.000

Reckermann Maschinenbau GmbH

Schorbergerstraße 56a

42699 Solingen

Telefon: +49 212 65 81 -0

Telefax: +49 212 65 81 – 50

E-Mail: mail@reckermann-fraemaschinen.de

www.reckermann-fraemaschinen.de

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Viele verwendete Produktnamen und Bezeichnungen sind geschützte Warenzeichen.

Die Rechte liegen bei den jeweiligen Inhabern und sind zu beachten.