

Technische Daten Bearbeitungszentrum RBZ 1300



Verfahrwege

X - Achse	mm	1.300
Y - Achse	mm	610
Z - Achse	mm	700

Vertikal - Frässpindel

Werkzeugaufnahme		SK 50	DIN 69871
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	90	
Drehzahl	1/min	6.000	
Antriebsleistung	kW	24,0 / 38,0	
Drehmoment	Nm	360 / 590	
Innenkühlung	Bar	8 (22)	

Vorschübe und Eilgänge

Vorschübe X-, Y-, Z-Achse, stufenlos	mm/min	12.000
Eilgänge X-, Y-Achse	mm/min	32.000
Z-Achse	mm/min	20.000

Werkzeugwechsler

Magazinplätze	Stk	24 (30, 40)
Maximaler Werkzeugdurchmesser	mm	105 (127)
Maximales Werkzeuggewicht	kg	15
Werkzeugwechselzeit	Sek	4

Steuerung

Bahnsteuerung	Heidenhain TNC 640
---------------	--------------------

Tisch

Aufspannfläche	mm	1.400 x 610
Anzahl der T - Nuten	Stk	5
Nutbreite nach DIN 650, Spannnuten	mm	18 H8
Mittenabstand	mm	100
Belastbarkeit	kg	900

Ausladung

Unterkante Vertikalspindel bis Tisch	mm	200 - 900
Mitte Vertikalspindel bis Ständerbrüst	mm	628



Maße und Gewichte

Raumbedarf B x T X H	mm	3.250 x 2.890 x 3.100
Gewicht	kg	10.000

Reckermann Maschinenbau GmbH

Schorbergerstraße 56a

42699 Solingen

Telefon: +49 212 65 81 -0

Telefax: +49 212 65 81 – 50

E-Mail: mail@reckermann-fraesmaschinen.de

www.reckermann-fraesmaschinen.de

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Viele Verwendete Produktnamen und Bezeichnungen sind geschützte Warenzeichen.

Die Rechte liegen bei den jeweiligen Inhabern und sind zu beachten.