



BEARBEITUNGSZENTREN VON RECKERMANN

„Darauf kann ich
Späne machen ...“





„Für unsere
Bearbeitung kann ich
mir keine andere
Maschine vorstellen.“



FÜR STÄNDIG WECHSELNDE AUFGABEN MIT HÖCHSTEN ANFORDERUNGEN

Hohe Fräsleistung und einzigartige Stabilität machen Bearbeitungszentren von Reckermann zu einer zukunftssicheren Investition für alle Betriebe, die auf ständig wechselnde Anforderungen bei der Zerspangung eingerichtet sein müssen. Dabei ist das Preis-Leistungsverhältnis unter Berücksichtigung der Lebenszykluskosten auch im internationalen Vergleich unerreicht. Das macht sie ideal für den Einsatz im Formen-, Werkzeug- oder Maschinenbau.

Unsere Fräsmaschinen verfügen über kompromisslos stabile Führungen und ein gewaltiges Drehmoment (bis über 1000 Nm Dauereinsatz) schon bei kleinen Drehzahlen. Die Zerspankraft ist beeindruckend und hat den legendären Ruf der Reckermann-

Maschinen mitbegründet. Auch im täglichen Handling erweisen sich unsere Bearbeitungszentren als überlegene Allrounder. Beste Zugänglichkeit ermöglicht für den Maschinenführer ergonomisch sinnvolles Beladen bis hin zur einfachen Stapler- oder Kranbeladung auch bei sperrigen Werkstücken.

Das Zusammenspiel mit den modernen Heidenhain-Steuerungen ermöglicht erfahrenen Mitarbeitern effiziente Arbeitsabläufe. Die Einarbeitungszeit auf unseren Zentren bleibt dementsprechend kurz.

- höchste Zerspanungskraft
- bärenstarke Antriebe mit bis zu 360 Newton
- unverwüslliche Stabilität durch Gusskonstruktion
- einzigartige Verwindungssteife durch große Querschnitte der Führungen
- optimale Zugänglichkeit auch bei sperrigen Werkstücken durch weit öffnende Türen
- perfekte Kran- oder Staplerbeladung
- unschlagbares Preis-Leistungsverhältnis
- hohe Produktivität dank Heidenhain-Steuerung iTNC 530





„Wir haben schon
auf anderen Maschinen
gearbeitet.
Aber die Reckermann
macht
einfach alles mit.“



Technische Daten

			Modell RBZ650	Modell RBZ850	Modell RBZ1050	Modell RBZ1350	Modell RBZ1520
Tisch							
Aufspannfläche		mm	850 x 425	1000 x 450	1200 x 450	1500 x 700	1700 x 710
Belastbarkeit		kg	450	700	1000	1600	1800
Arbeitsbereiche							
Tischweg längs (x)		mm	650	850	1050	1350	1520
Tischweg quer (y)		mm	500	500	560	760	760
Tischweg senkrecht (z)		mm	500	500/710	520	710	680
Hauptantrieb							
Werkzeugaufnahme DIN 69871		SK	40	40	40	40/50	40/50
Spindeldurchmesser im vorderen Lager		mm	65	65	65	65/100	70/100
Antriebsleistung (40% ED)		kW	9	12	12	16	24
max. Drehmoment (40% ED)		Nm	100	110	130	230	360
Drehzahlbereich		1/min	8000	8000	8000	8000/6000	8000/6000
Vorschübe und Eilgänge							
Vorschübe		mm/min	1-5000	1-5000	1-5000	1-5000	1-5000
Eilgänge	x- und y-Achse	m/min	15	16	16	16	16
	z-Achse	m/min	12	12	12	12	12
Werkzeugwechsler							
Magazinplätze			20	20	20	24	24
max. Werkzeugdurchmesser		mm	100	100	100	110	110
max. Werkzeuggewicht		kg	7	7	7	15	15
Gewicht		kg	3800	5800	4900	7600	12500

Alle Maschinen sind CE-konform.

Optionen

- ➔ 4-achsige Ausführung
- ➔ ZF-Getriebe für bis zu 1000 Newton Drehmoment
- ➔ Drehzahlbereich bis 10000 1/min
- ➔ Werkzeugwechsler mit bis zu 40 Plätzen
- ➔ Werkzeuginnenkühlung mit 22 Bar

MIT PRÄZISION UND KRAFT

Werkzeugbau ■ Maschinenbau ■ Formenbau

Die schwere Gussausführung, die einzigartige Verwindungssteifigkeit und die bärenstarken Antriebe ermöglichen neben der schweren Zerspanung vor allem auch höchste Präzision für Ihre Werkstücke. Bei diesem Anspruch kommen für viele Unternehmen nur Reckermann-Bearbeitungszentren in Frage. Nicht umsonst findet man in Betrieben mit einer Reckermann meist gleich noch weitere. Und nicht selten sind Maschinen dabei, die seit 25 Jahren ihren Dienst tun.



„Für unsere Fertigung
brauchen wir ein
unverwüstliches Urgestein
mit moderner Technik.“



RECKERMANN FRÄSMASCHINEN
Auszug aus unserem weiteren Programm



Delta Kombi
Abbildung mit Einzelsatzsteuerung TNC 124 E

Die universelle und vielseitig einsetzbare Hochleistungs-Bettfräsmaschine mit separater, umschaltbarer vertikaler und horizontaler Frässpindel. Hier steht Ihnen höchstes Drehmoment zum Fräsen zur Verfügung.



Kombi 1300
Abbildung mit Heidenhain TNC 320 Steuerung

Der Klassiker von Reckermann mit über 5000 verkauften zweispindeligen Maschinen. Auch als reine Vertikal- oder Horizontal-Maschine und mit allen Steuerungen lieferbar.



Fordern Sie hierzu bitte
weitere Unterlagen an.



Reckermann-Fräsmaschinen
und -Bearbeitungszentren

GARANT FÜR EINZIGARTIGE STABILITÄT UND PRAXISTAUGLICHKEIT

Seit über 160 Jahren ist Reckermann als inhabergeführtes Unternehmen ein Garant für verlässliche Werte und erstklassigen Maschinenbau. So verzichten wir bei Reckermann auf die eine oder andere Neuerung, die die legendäre Unverwüstlichkeit und den minimalen Wartungsaufwand einschränken könnte. Wir bei Reckermann gehen nicht jede Mode mit, sondern beschränken uns auf wichtige technische Entwicklungen, um die Robustheit unserer Maschinen auf Dauer zu gewährleisten.



RECKERMANN-FERTIGUNG IN SOLINGEN

Reckermann Maschinenbau GmbH

Schorberger Straße 56a

42699 Solingen

Telefon: 02 12 / 65 81-0

Telefax: 02 12 / 65 81-50

E-Mail: mail@reckermann-fraesmaschinen.de

www.reckermann-fraesmaschinen.de



Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.
Viele verwendete Produktnamen und Bezeichnungen sind
geschützte Warenzeichen. Die Rechte liegen bei den jeweiligen
Inhabern und sind zu beachten.